

Herr Stadtrat Humpe-Waßmuth verweist auf das vorliegende Antwortschreiben des Deutschen Städtetag bezüglich der Kürzung der Gelder für die Beteiligung der Kosten der Unterkunft gem. § 46 Abs. 6 SGB II.

Sowohl für das Jahr 2005 als auch für das Jahr 2006 wird sich der Bund an den Kosten der Unterkunft mit 29,1 % beteiligen.